Toruń, dn. 18 kwietnia 2023 r.

L.dz. SSM.DZP.200.39.2023

dotyczy: postępowania o zamówienie publiczne w trybie podstawowym (wariant I) na dostawę fartuchów i zestawów serwet do angiografii i angioplastyki.

Zamawiający doprecyzowuje udzieloną odpowiedź na pytanie w dniu 18.04.2023 r.

Treść pytania:

Pytanie 1, dot. Część 1, Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie, czy zamawiający wymaga fartuchów wzmocnionych w strefach krytycznych wewnętrznym laminatem PP+PE czy fartuchów standardowych – tj. bez dodatkowych wzmocnień z przodu i na rękawach.

Odpowiedź

Zamawiający wymaga fartuchów wzmocnionych w przypadku A lub Fartuch chirurgiczny standardowy z włókniny SMMS w przypadku B, pozostałe wymagania zgodnie z SWZ.

Na podstawie art. 286 ust. 1 prawo zamówień publicznych Zamawiający modyfikuje treść swz w taki sposób, że w załączniku nr 1, w zadaniu nr 1 do SWZ wykreśla dotychczasowy zapis o następującej treści: „

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Lp.  |  nazwa   |  jedn. miary  | ilość sztuk  | Cena jedn. netto | Wartość netto | Vat % | Wartość brutto | Podać: Producenta/ nazwę handlową/ wszystkie nr. katalogowe producenta – jeżeli dotyczy\* | Podać klasę oferowanego wyrobu zgodnie z regułami klasyfikacji wyrobów zawartym w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego I Rady (UE) 2017/745  | PODAĆ WIELKOŚĆ NAJMNIEJSZEGO OPAKOWANIA ZBIORCZEGO |
| 1. | Sterylny fartuch chirurgiczny do zabiegów z dużą ilością płynów, posiadający długi rękaw zakończony poliestrowym, bezszwowy, niepylącym ściągaczem, rzepy umieszczone przy lamówce na szyi i paski wszyte od wewnątrz i od zewnątrz fartucha, służące do zawiązania na użytkowniku oraz do regulacji obwodu, szwy wykonane techniką ultradźwiękową. Fartuch zaprojektowany w taki sposób, aby było możliwe wiązanie najpierw na "brudno", a potem "na czysto", troki umieszczone w specjalnym kartoniku gwarantującym aseptyczne wiązanie. Fartuch wykonany z włókniny typu SMS o gramaturze 35 g/m2, dodatkowo wzmocniony zewnętrznie w strefach krytycznych na rękawach min. do wysokości łokcia oraz z przodu laminatem włókninowo - foliowym o gramaturze 40 g/m2 (łączna masa powierzchniowa w obszarze wzmocnienia 75 g/m2). Odporność na przenikanie cieczy w strefie krytycznej min. 200 cm H2O, paroprzepuszczalność w strefie niekrytycznej min. 4490 g/m2/24h. Rozmiary M (długość całkowita 115 cm), L (długość całkowita 125 cm), XL (długość całkowita 140 cm), XXL . Wyrób zgodny z normą PN EN 13795 odpowiednio do strefy oraz rodzaju wykonania przewidzianego przez normę. Opakowanie typu blister z min. 2 naklejkami samoprzylepnymi służącymi do wklejania do dokumentacji pacjenta. dowolnego rozmiaru. lub Sterylny fartuch chirurgiczny, zapewniający wysoki komfort termiczny pracy operatora, wykonany z miękkiej, przewiewnej włókniny SMMS (gramatura 35 g/m2), o właściwościach hydrofobowych – odporność na przenikanie cieczy > 37 cm H2O; szwy fartucha powinny być w całości wykonane metodą ultradźwiękową. Fartuch powinien być złożony w sposób zapewniający aseptyczną aplikację, wiązany na troki wewnętrzne oraz troki zewnętrzne z kartonikiem, z tyłu w okolicach szyi, zapięcie na rzep nie mniejszy niż 3 x 13 cm, mankiety o długości min. 7 cm, wykonane z poliestru. Indywidualne oznakowanie rozmiaru w postaci naklejki naklejone na fartuchu, pozwalające na identyfikację przed rozłożeniem. Fartuch musi być zgodny z normą PN EN 13795: 2019 – 1 wymagania standardowe. Rozmiar fartucha S/M 120cm, L 130cm, XL 150cm. Wymaga się, aby na opakowaniu zewnętrznym znajdowały się min. dwie etykiety samoprzylepne dla potrzeb dokumentacji zawierające: nr katalogowy, LOT, datę ważności oraz nazwę producenta, sterylizacja tlenkiem etylenu. PRÓBKA | Szt. | 4770 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | \*- dotyczy braku numeru katalogowego – w przypadku występowania e ramach jednej pozycji asortymentowej kilku jej rozmiarów Wykonawca musi podać producenta dla zaoferowanego rozmiaru w tabeli |

”, a w miejsce wykreślonego zapisu wprowadza nowy zapis o następującej treści: „

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Lp.  |  nazwa   |  jedn. miary  | ilość sztuk  | Cena jedn. netto | Wartość netto | Vat % | Wartość brutto | Podać: Producenta/ nazwę handlową/ wszystkie nr. katalogowe producenta – jeżeli dotyczy\* | Podać klasę oferowanego wyrobu zgodnie z regułami klasyfikacji wyrobów zawartym w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego I Rady (UE) 2017/745   | PODAĆ WIELKOŚĆ NAJMNIEJSZEGO OPAKOWANIA ZBIORCZEGO |
| 1. | **A.** Sterylny fartuch chirurgiczny do zabiegów z dużą ilością płynów, posiadający długi rękaw zakończony poliestrowym, bezszwowy, niepylącym ściągaczem, rzepy umieszczone przy lamówce na szyi i paski wszyte od wewnątrz i od zewnątrz fartucha, służące do zawiązania na użytkowniku oraz do regulacji obwodu, szwy wykonane techniką ultradźwiękową. Fartuch zaprojektowany w taki sposób, aby było możliwe wiązanie najpierw na "brudno", a potem "na czysto", troki umieszczone w specjalnym kartoniku gwarantującym aseptyczne wiązanie. Fartuch wykonany z włókniny typu SMS o gramaturze 35 g/m2, dodatkowo wzmocniony zewnętrznie w strefach krytycznych na rękawach min. do wysokości łokcia oraz z przodu laminatem włókninowo - foliowym o gramaturze 40 g/m2 (łączna masa powierzchniowa w obszarze wzmocnienia 75 g/m2). Odporność na przenikanie cieczy w strefie krytycznej min. 200 cm H2O, paroprzepuszczalność w strefie niekrytycznej min. 4490 g/m2/24h. Rozmiary M (długość całkowita 115 cm), L (długość całkowita 125 cm), XL (długość całkowita 140 cm), XXL . Wyrób zgodny z normą PN EN 13795 odpowiednio do strefy oraz rodzaju wykonania przewidzianego przez normę. Opakowanie typu blister z min. 2 naklejkami samoprzylepnymi służącymi do wklejania do dokumentacji pacjenta. dowolnego rozmiaru.**lub B.** Sterylny fartuch chirurgiczny, zapewniający wysoki komfort termiczny pracy operatora, wykonany z miękkiej, przewiewnej włókniny SMMS (gramatura 35 g/m2), o właściwościach hydrofobowych – odporność na przenikanie cieczy > 37 cm H2O; szwy fartucha powinny być w całości wykonane metodą ultradźwiękową. Fartuch powinien być złożony w sposób zapewniający aseptyczną aplikację, wiązany na troki wewnętrzne oraz troki zewnętrzne z kartonikiem, z tyłu w okolicach szyi, zapięcie na rzep nie mniejszy niż 3 x 13 cm, mankiety o długości min. 7 cm, wykonane z poliestru. Indywidualne oznakowanie rozmiaru w postaci naklejki naklejone na fartuchu, pozwalające na identyfikację przed rozłożeniem. Fartuch musi być zgodny z normą PN EN 13795: 2019 – 1 wymagania standardowe. Rozmiar fartucha S/M 120cm, L 130cm, XL 150cm. Wymaga się, aby na opakowaniu zewnętrznym znajdowały się min. dwie etykiety samoprzylepne dla potrzeb dokumentacji zawierające: nr katalogowy, LOT, datę ważności oraz nazwę producenta, sterylizacja tlenkiem etylenu. PRÓBKA | Szt. | 4770 |   |   |   |   |   |   |   |
| 2 | \*- dotyczy braku numeru katalogowego – w przypadku występowania e ramach jednej pozycji asortymentowej kilku jej rozmiarów Wykonawca musi podać producenta dla zaoferowanego rozmiaru w tabeli. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na asortyment A lub B. |

Pozostałe warunki zgodne z SWZ.

Dnia 18/04/2023 modyfikację SWZ zamieszczono na stronie na stronie prowadzonego postępowania