

L.dz. SSM.DZP.200.15.2021

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publiczne w trybie podstawowym na dostawę lasera wysokoenergetycznego z doposażeniem dla Specjalistycznego Szpitala Miejskiego im. Mikołaja Kopernika w Toruniu.

W związku ze skierowanymi przez Wykonawcę w dniu 23.04.2021 r. pytaniami do siwz Specjalistyczny Szpital Miejski im. M. Kopernika w Toruniu informuje o ich treści i udzielonych na nie odpowiedziach.

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający wymaga, aby oferowany system laserowy posiadał funkcję monitorowania liczby użyć włókna laserowego, a przede wszystkim blokował możliwość użycia takowego ponad liczbę użyć, którą dopuszcza Producent w instrukcji obsługi do danego włókna? Rozwiązanie takie gwarantuje bezpieczeństwo wykorzystywania włókien zarówno dla Pacjenta jak i używanego wraz z nimi sprzętu-eliminując ryzyko narażenia Pacjentów na utratę zdrowia i życia oraz zwiększając żywotność sprzętu?

Odpowiedź na pytanie nr 1

TAK

Pytanie nr 2

Czy Zamawiający wymaga, aby po instalacji systemu laserowego Wykonawca przeszkolił personel z zakresu obsługi technicznej?

Odpowiedź na pytanie nr 2

Zgodnie z zapisami Istotnych warunków umowy – załącznik nr 2 do SWZ.

Pytanie nr 3

Czy Zamawiający pod określeniem „stabilization mode” oczekuje funkcji, której rola polega na uruchomieniu trybu stabilizacji, który tworzy ścieżkę pary między końcówką włókna a kamieniem, aby ustabilizować kamień podczas pylenia. Takie działanie przyczynia się do zmniejszenia efektu retropulsji?

Odpowiedź na pytanie nr 3

TAK

Pytanie nr 4

Czy Zamawiający oczekuje, aby do oferowanego lasera była możliwość zastosowania włókien w rozmiarach od 200-1000mikronów?

Odpowiedź na pytanie nr 4

TAK

Pytanie nr 5

Dot. par. 9 ust. 6 projektu umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu naprawy do 5 dni roboczych, a w przypadku konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy do 15 dni roboczych?

Odpowiedź na pytanie nr 5

Na podstawie art. 286 ust. 1 prawo zamówień publicznych Zamawiający modyfikuje treść swz w taki sposób, że w załączniku nr 2 – Istotne warunki umowy, w par. 9 ust. 6 wykreśla następujący

zapis: „Dostawca zobowiązany jest do usunięcia wad, usterek w terminie do 3 dni roboczych od momentu zawiadomienia Go przez Odbiorcę.”, a w miejsce wykreślonego zapisu wprowadza następujący zapis: „Dostawca zobowiązany jest do usunięcia wad, usterek w terminie do 5 dni roboczych, a w przypadku konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy do 15 dni roboczych od momentu zawiadomienia Go przez Odbiorcę.”

Pytanie nr 6

Dot. par. 11 ust. 1 pkt. 2 projektu umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dopisanie „W przypadku dostarczenia sprzętu zastępczego zgodnie z par. 9 ust. 8 kara nie będzie naliczana.”?

Odpowiedź na pytanie nr 6

Zgodnie z SWZ.

Pytanie nr 7

Dot. Par. 11 ust. 4 projektu umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby łączna maksymalna wysokość kar umownych nie mogła przekroczyć 20% wartości umowy brutto?

Odpowiedź na pytanie nr 7

Zgodnie z SWZ.

W związku ze skierowanymi przez Wykonawcę w dniu 20.04.2021 r. pytaniami do siwz Specjalistyczny Szpital Miejski im. M. Kopernika w Toruniu informuje o ich treści i udzielonych na nie odpowiedziach.

PYTANIA do laser wysokoenergetyczny – zał 1

Pytanie nr 1

Zasady równości i proporcjonalności nakładana na zamawiającego obowiązek równego traktowania wszystkich wykonawców, które powinno występować na każdym etapie postępowania bez stosowania przywilejów ale także środków dyskryminujących wykonawców ze względu na ich właściwości. Równe traktowanie odnosi się zarówno do aspektu merytorycznego jaki formalnego zamówienia. Używając zapisu minimalnego np - czujnik obecności ręki zamawiający wprowadza parametr wykluczający wprowadzany jako minimalne wymaganie i dodatkowo poddaje ten parametr ocenie punktowej) może to naruszać te zasady przez celową eliminację wykonawców i doprowadzenie do sytuacji w której tylko jeden z nich weźmie udział w postępowaniu, Z kolei Zasada uczciwej konkurencji nakłada na zamawiającego obowiązek przygotowania i prowadzenia postępowania w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji Naruszenie uczciwej konkurencji to nie tylko Eliminowanie z ubiegania się o niektórych wykonawców przez wskazanie nazbyt konkretnego wymogu jakim jest zapis „ W załączniku 1

W związku z tym Zwracamy się do zamawiającego z prośbą o dopuszczenie w postępowaniu lasera holmowego o mocy 60W. Moc wystarczająca do wykonywania wszystkich zabiegów wymaganych przez zamawiającego: enukleacja prostaty, kruszenia kamieni oraz fragmentacji. Dodatkowo laser jest urządzenie technologicznie lepszym od wymaganego posiada innowacyjną technologię podwójnego impulsu, która likwiduje retropulsję podczas kruszenia kamieni.

Prosimy o dopuszczenie parametrów dla następujących pozycji:

Pytanie nr 1 do tabeli cenowej w zał nr 1 dla lasera urologicznego

W Rozdziale nr IV w SIWZ w podpunktach 7 i 8, można znaleźć następujące zapisy:

„Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych, ze względu na fakt, iż niniejsze zamówienie nie jest podzielone na części” oraz „Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej”

Zważywszy na powyższe zapisy, chcemy odnieść się do przedmiotu zamówienia, który został wstawiony przez zamawiającego. Zamawiający wymaga, aby wraz z laserem wysokoenergetyczny zaoferować następujące elementy wyposażenia:

Element pracujący, do sond laserowych (kompatybilny z płaszczem wewnętrznym resektoskopu firmy Olympus A22040a)

- Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks 1,2mm(3,6FR) kompatybilna z oferowanym elementem
 - Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks 1,2mm(3,6FR) z retraktorem kompatybilna z oferowanym elementem
- Zamawiający wymaga, aby powyższe elementy były kompatybilne ze sprzętem firmy Olympus. Cały wymagany przez zamawiającego sprzęt, może oferować jedynie jedna firma(wszystkie wymagane elementy wykluczają wszystkich wykonawców chcących zaoferować laser wysokoenergetyczny). Zważywszy na to, zwracamy się z pytaniem do zamawiającego, w jaki sposób zamawiający proponuje wystartować w postępowaniu innym wykonawcom, którzy chcą zaoferować sam laser wysokoenergetyczny zgodnie z zasadami uczciwej konkurencji?
- Zważywszy na powyższy fakt, prosimy zamawiającego o dopuszczenie lasera wysokoenergetycznego, bez doposażenia które może być zaoferowany tylko przez jednego wykonawcę.
- Odpowiedź na pytanie nr 1
Zgodnie z SWZ.

Pytania do laser wysokoenergetyczny – zał 1

Pytanie nr 2:

Pozycja numer 5 - Prosimy o dopuszczenie maksymalnej energii impulsu wynoszącej 6J - parametr lepszy od tego który wymaga zamawiający. Możliwość osiągnięcia większej energii impulsu, przełoży się na szybkość wykonywania procedury co zwiększy komfort pracy na urządzeniu, dodatkowo oferujemy regulacje co 0,1 j - tj: precyzja -

Odpowiedź na pytanie nr 2

Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 3

Pozycja numer 8 -proponowany parametr sugeruje ,ze Zamawiający wymaga urządzenia niezgodnie z normą PN-82 B 02402 – prosimy o dopuszczenie lasera - swobodna praca przy temperaturze . otoczenia min.24 stopnie. Co reguluje Norma PN-82 B 02402 w sprawie temperatur pomieszczeń

Odpowiedź na pytanie nr 3

Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 4

Pozycja numer 9 - Możliwość zaprogramowania różnych trybów pracy w systemie lasera, np. litotrypsji, wszystkie ustawienia współpracują z przełącznikiem nożnym, Dodatkowo Program likwidujący retropulsję - parametr lepszy. -

Odpowiedź na pytanie nr 4

Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 5

Pozycja numer 10 - Parametr "Możliwość pracy na włóknach jednorazowych i wielorazowych" jest parametrem jednocześnie wymaganym oraz jakościowym(punktowanym), co nie powinno mieć miejsca. Prosimy o doprecyzowanie, czy jest to parametr wymagany czy jakościowy. Dodatkowo prosimy o dopuszczenie sprzętu z możliwością pracy na włóknach jednorazowych.

Odpowiedź na pytanie nr 5

Zgodnie z SWZ.

Pytanie nr 6

Pozycja numer 11 - "Czujnik obecności ręki" jest parametrem jednocześnie wymaganym i wykluczającym oraz punktowanym przez zamawiającego, co nie powinno mieć miejsca. Prosimy, o doprecyzowanie, czy jest to parametr wymagany, czy jakościowy - punktowany. Dodatkowo, prosimy o dopuszczenie systemu alternatywnego - systemu zabezpieczającemu przed aktywacją emisji wiązki w przypadku braku podpięcia włókna lub jego nieprawidłowym podpięciu.

Odpowiedź na pytanie nr 6

Zgodnie z SWZ.

Pytanie nr 7

Pozycja numer 13 - Wyświetlacz po zakończonej pracy, raportuje ilość zaaplikowanych Juli oraz liczbę oddanych strzałów, dodatkowo istnieje opcja przegrania danych na nośnik komputerowy - rozwiązanie znacznie bardziej praktyczne niż wymagany parametr.

Odpowiedź na pytanie nr 7

Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 8

Pozycja numer 15 - Chłodzenie własne - obieg woda/powietrze

Odpowiedź na pytanie nr 8

Zamawiający dopuszcza

Pytanie numer 9 ocena kryterium „jakość”

Dotyczy parametrów jakościowych :

a)Pozycja numer 2 - "Czujnik obecności ręki" jest parametrem jednocześnie wymaganym oraz punktowanym przez zamawiającego, co nie powinno mieć miejsca. Prosimy, o usunięcie tego parametru wykluczającego z wymaganych i pozostawienie w parametrach jakościowych - punktowany.ch Dodatkowo, prosimy o dopuszczenie systemu alternatywnego - systemu zabezpieczającego przed aktywacją emisji wiązki w przypadku braku podpięcia włókna lub jego nieprawidłowym podpięciu

b)Pozycja numer 3 - Czy zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wskazując parametr: "Blokada możliwości użycia włókien ponad liczbę użyć wskazaną przez producenta włókna" jako najwyższej punktowany? Parametr najwyższej punktowany, jest parametrem negatywnym, który ma na celu obniżenie ilości wykonanych zabiegów na jednym włóknie wielorazowym. Parametrem punktowanym powinien być parametr: "Nie posiadający blokady/chipu na możliwość użycia włókien" - taki parametr pozwala zamawiającemu maksymalnie wykorzystać włókno, bez potrzeby zakupu nowego - co znacznie przełoży się na finanse szpitala oraz ekonomiczność zabiegu.

c)Pozycja numer 4 - Parametr "Możliwość pracy na włóknach jednorazowych i wielorazowych" jest parametrem jednocześnie wymaganym oraz jakościowym(punktowanym), co nie powinno mieć miejsca. Prosimy o doprecyzowanie, czy jest to parametr wymagany czy jakościowy.

Odpowiedź na pytanie nr 9 a,c

Zgodnie z SWZ

Odpowiedź na pytanie nr 9 b

Zamawiający potwierdza wymóg SWZ.

Na podstawie art. 286 ust. 1 prawo zamówień publicznych Zamawiający modyfikuje treść swz w taki sposób, że w załączniku nr 1 wykreśla następujący zapis: „

Laser wysokoenergetyczny z doposażeniem,

Producent/Firma:.....

Urządzenie typ/model/nr katalogowy:.....

Rok produkcji: min.2020 r.

L.p.	Parametry - opis	Parametr wymagany	Parametr oferowany/podać/opisać
1	Rok produkcji min 2020 r.	TAK	
2	System laserowy zgodny z normą IEC EN 60825-1:2014 - klasa 4	TAK	
3	Długość fali 2,1 μm (2100 nm)	TAK	
4	Maksymalna moc 66 W	TAK	
5	Maksymalna energia impulsu 5 J	TAK	
6	Częstotliwość impulsów 3-60 Hz	TAK	
7	Czas trwania impulsu w zakresie 50-1100 μs z możliwością ustawienia (krótki, średni, długi) dla wybranego programu	TAK	
8	Temperatura robocza w zakresie 10-30 °C (powyżej 25 °C maksymalna częstotliwość 20 Hz w trybie pracy ciągłej)	TAK	

9	Programy litotrypsji: Dusting, Fragmenting, Stabilization, Popcorning Programy BPH: HoLEP, HoLAP, Hemostatis Programy tkanki miękkie: Incision, Tumor Ablation, Hemostasis	TAK	
10	Współpraca z włóknami wielo- i jednorazowego użytku	TAK	
11	Czujnik obecności ręki otwierający przysłonę ochronną złącza włókna laserowego	TAK	
12	Ekran dotykowy do sterowania laserem, kolorowy	TAK	
13	Wyświetlana na ekranie informacja o rozmiarze włókna i pozostałej liczbie użyć	TAK	
14	Możliwość wyboru i zmiany parametrów jednocześnie dla dwóch programów	TAK	
15	Wiązka celownicza (pilot) - dioda laserowa, zielona, 532 nm (< 5 mW, regulowana) Wewnętrzna chłodnica hydrauliczna	TAK	
16	Zasilanie 32 A (wtyczka IEC309); 230 V AC; 50/60 Hz; 5 kVA	TAK	
17	W zestawie: włącznik nożny dwuprzyciskowy z przyciskiem centralnym do zmiany trybu STANDBY/READY	TAK	
18	Masa max 210 kg (bez wody)	TAK	
19	Okres gwarancji min 24 miesiące	TAK, podać	

Lp.	Nazwa	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Vat %	Wartość brutto	Podać: Producent/ model/nr katalogowy producenta
1	Laser wysokoenergetyczny z doposażeniem							
1	Laser wysokoenergetyczny	zestaw	1					
2	Element pracujący, do sond laserowych (kompatybilny z płaszczem wewnętrznym resektoskopu firmy Olympus A22040a)	szt.	1					
3	Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks. 1,2 mm (3,6 Fr), kompatybilna z oferowanym elementem pracującym z poz.2	szt.	1					
4	Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks. 1,2 mm (3,6 Fr) z retraktorem, kompatybilna z oferowanym elementem pracującym z poz. 2	szt.	1					
5	Włókna wielorazowego użytku, rozmiar 272 µm, kompatybilne z oferowanym systemem laserowym, sterylne. Sterylizacja: autoklaw, Sterrad 100NX.Pakowane po 5szt.	Op.	1					
6	Włókna wielorazowego użytku, rozmiar 365 µm, kompatybilne z oferowanym systemem laserowym, sterylne. Sterylizacja: autoklaw, Sterrad 100NX.Pakowane po 5szt.	Op.	1					
7	Gogle ochronne do systemu laserowego	szt.	1					
8	Okulary ochronne do systemu laserowego	szt.	1					
9	Obcinaczka ceramiczna do włókien laserowych	szt.	1					
	Ogółem:							

Ocena w kryterium „Jakość”:

Lp.	Parametr oceniany	Punktacja	Odpowiedź Tak/Nie
-----	-------------------	-----------	-------------------

1.	FUNKCJA „STABILIZATION MODE”	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
2.	CZUJNIK OBECNOŚCI RĘKI OTWIERAJĄCY PRZYSŁONĘ OCHRONNĄ WŁÓKNA LASEROWEGO	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
3.	MONITOROWANIE LICZBY UŻYĆ WŁÓKNA LASEROWEGO. BLOKADA MOŻLIWOŚCI UŻYCIA WŁÓKNA PONAD LICZBĘ UŻYĆ WSKAZANĄ PRZEZ PRODUCENTA WŁÓKNA W INSTRUKCJI OBSŁUGI	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
4.	DOSTĘPNOŚĆ WŁOKIEN JEDNO I WIELORAZOWYCH	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	

„ , a w miejsce wykreślonego zapisu wprowadza następujący zapis: „

Laser wysokoenergetyczny z doposażeniem,

Producent/Firma:.....

Urządzenie typ/model/nr katalogowy:.....

Rok produkcji: min.2020 r.

L.p.	Parametry - opis	Parametr wymagany	Parametr oferowany/podać/opisać
1	Rok produkcji min 2020 r.	TAK	
2	System laserowy zgodny z normą IEC EN 60825-1:2014 - klasa 4	TAK	
3	Długość fali 2,1 µm (2100 nm)	TAK	
4	Maksymalna moc 66 W	TAK	
5	Maksymalna energia impulsu 6 J	TAK	
6	Częstotliwość impulsów 3-60 Hz	TAK	
7	Czas trwania impulsu w zakresie 50-1100 µs z możliwością ustawienia (krótki, średni, długi) dla wybranego programu	TAK	
8	Temperatura robocza w zakresie 10-30 °C (powyżej 25 °C maksymalna częstotliwość 20 Hz w trybie pracy ciągłej)	TAK	
9	Programy litotrypsji: Dusting, Fragmenting, Stabilization, Popcorning Programy BPH: HoLEP, HoLAP, Hemostatis Programy tkanki miękkie: Incision, Tumor Ablation, Hemostasis	TAK	
10	Współpraca z włóknami wielo- i jednorazowego użytku	TAK	
11	Czujnik obecności ręki otwierający przysłonę ochronną złącza włókna laserowego	TAK/NIE	
12	Ekran dotykowy do sterowania laserem, kolorowy	TAK	
13	Wyświetlana na ekranie informacja o rozmiarze włókna i pozostałej liczbie użyć	TAK	
14	Możliwość wyboru i zmiany parametrów jednocześnie dla dwóch programów	TAK	
15	Wiązka celownicza (pilot) - dioda laserowa, zielona, 532 nm (< 5 mW, regulowana) Wewnętrzna chłodnica hydrauliczna	TAK	
16	Zasilanie 32 A (wtyczka IEC309); 230 V AC; 50/60 Hz; 5 kVA	TAK	
17	W zestawie: włącznik nożny dwuprzyciskowy z przyciskiem centralnym do zmiany trybu STANDBY/READY	TAK	
18	Masa max 210 kg (bez wody)	TAK	
19	Okres gwarancji min 24 miesiące	TAK, podać	

L.p.	Nazwa	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Vat %	Wartość brutto	Podać: Producent/ model/nr katalogowy producenta
1	Laser wysokoenergetyczny z doposażeniem							
1	Laser wysokoenergetyczny	zestaw	1					
2	Element pracujący, do sond laserowych (kompatybilny z płaszczem wewnętrznym resektoskopu firmy Olympus	szt.	1					

	A22040a)							
3	Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks. 1,2 mm (3,6 Fr), kompatybilna z oferowanym elementem pracującym z poz.2	szt.		1				
4	Rurka prowadząca do sond laserowych o średnicy maks. 1,2 mm (3,6 Fr) z retraktorem, kompatybilna z oferowanym elementem pracującym z poz. 2	szt.		1				
5	Włókna wielorazowego użytku , rozmiar 272 µm, kompatybilne z oferowanym systemem laserowym, sterylne. Sterylizacja: autoklaw, Sterrad 100NX.Pakowane po 5szt.	Op.		1				
6	Włókna wielorazowego użytku , rozmiar 365 µm, kompatybilne z oferowanym systemem laserowym, sterylne. Sterylizacja: autoklaw, Sterrad 100NX.Pakowane po 5szt.	Op.		1				
7	Gogle ochronne do systemu laserowego	szt.		1				
8	Okulary ochronne do systemu laserowego	szt.		1				
9	Obcinaczka ceramiczna do włókien laserowych	szt.		1				
	Ogółem:							

Ocena w kryterium „Jakość”:

Lp.	Parametr oceniany	Punktacja	Odpowiedź Tak/Nie
1.	FUNKCJA „STABILIZATION MODE”	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
2.	CZUJNIK OBECNOŚCI RĘKI OTWIERAJĄCY PRZYSŁONĘ OCHRONNĄ WŁÓKNA LASEROWEGO	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
3.	MONITOROWANIE LICZBY UŻYĆ WŁÓKNA LASEROWEGO. BLOKADA MOŻLIWOŚCI UŻYCIA WŁÓKNA PONAD LICZBĘ UŻYĆ WSKAZANĄ PRZEZ PRODUCENTA WŁÓKNA W INSTRUKCJI OBSŁUGI	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	
4.	DOSTĘPNOŚĆ WŁÓKIEN JEDNO I WIELORAZOWYCH	Tak – 10 pkt Nie - 0 pkt	

»»

Pozostałe warunki SWZ bez zmian.